

2.1.4 Rozsah teplot

Všechny plynoměry musí být schopny splnit požadavek na minimální rozsah teploty okolí od $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Minimální rozpětí teploty plynu je $40\text{ }^{\circ}\text{C}$.

2.1.5 Stálost

Plynoměry musí splnit metrologické požadavky po stanovenou dobu používání, což se prokazuje zkouškou dlouhodobé stability.

2.2 Největší dovolená chyba

2.2.1 Největší dovolené chyby při ověřování

Největší dovolené chyby pro rotační a rychlostní plynoměry jsou obecně stanoveny v tabulce 1.

Tabulka 1 – Největší dovolené chyby

Průtok (m^3/h)	Největší dovolené chyby	
	při ověřování	při používání
$Q_{\min} \leq Q < Q_t$	$\pm 2,0\%$	$\pm 4\%$
$Q_t \leq Q \leq Q_{\max}$	$\pm 1,0\%$	$\pm 2\%$

Rotační a rychlostní plynoměry jsou ve třídě přesnosti 1,0.

Pouze pro domovní ultrazvukové plynoměry jsou největší dovolené chyby stanoveny v tabulce 2.

Tabulka 2 – Největší dovolené chyby pro domovní ultrazvukové plynoměry

Průtok (m^3/h)	Největší dovolené chyby	
	při ověřování	při používání
$Q_{\min} \leq Q < Q_t$	$\pm 3,0\%$	$\pm 6\%$
$Q_t \leq Q \leq Q_{\max}$	$\pm 1,5\%$	$\pm 3\%$

Domovní ultrazvukové plynoměry jsou ve třídě přesnosti 1,5.

U plynoměrů některých typů, při jejichž schvalování byly aplikovány požadavky národních technických norem, se může největší dovolená chyba platná v době schválení typu měřidla lišit od výše uvedené největší dovolené chyby; v takovém případě je rozhodující největší dovolená chyba uvedená v certifikátu o schválení typu.

2.3 Tlaková ztráta

Maximální tlaková ztráta při Q_{\max} musí být deklarována výrobcem.

Střední hodnota tlakové ztráty plynoměru při maximálním průtoku Q_{\max} vzduchu o hustotě vzduchu $1,2\text{ kg}/\text{m}^3$ nesmí překročit hodnoty stanovené výrobcem nebo hodnoty uvedené v certifikátu o schválení typu, pokud jsou v něm uvedeny.

3 Technické požadavky

Technické požadavky jsou založeny na požadavcích relevantních evropských harmonizovaných norem nebo normativních dokumentů OIML.