

1.1.4 jmenovitý průtok Q : ideální trvalé zatížení plynoměru definované výrobcem plynoměru, při kterém nesmí být překročena hodnota největší dovolené chyby ani hodnota dovolené tlakové ztráty

1.1.5 cyklický objem V : objem plynu odpovídající pracovnímu cyklu plynoměru, tj. všem přesunům pohyblivých částí, které se kromě indikačního zařízení a převodových pohonů poprvé vrátí do polohy, kterou zaujímaly na počátku cyklu

2 Metrologické požadavky

2.1 Stanovené pracovní podmínky

2.1.1 Rozsah průtoků

Rozsah průtoků plynu musí splňovat požadavky na vzájemné poměry maximálního průtoků $Q_{\max}$, minimálního průtoků $Q_{\min}$, a přetěžovacího průtoků Q_r :

a) $Q_{\max}/Q_{\min} \geq 15$

b) $Q_r/Q_{\max} = 1,2$

2.1.2 Maximální pracovní tlak

Maximální pracovní tlak laboratorního plynoměru $p_{\max}$ stanoví výrobce.

2.1.3 Rozsah teplot

Všechny plynoměry musí být schopny splnit požadavky na minimální rozsah teploty okolí 15 °C až 30 °C.

2.2 Největší dovolená chyba

2.2.1 Největší dovolené chyby při ověřování

Největší dovolené chyby pro laboratorní plynoměry jsou obecně stanoveny v tabulce 1.

Tabulka 1 – Největší dovolené chyby

Průtok (m ³ /h)	Největší dovolené chyby	
	počáteční (před uvedením měřidla do provozu)	při používání
$Q_{\min} \leq Q < Q_{\max}$	$\pm 0,50 \%$	$\pm 1,0 \%$

Laboratorní plynoměry jsou zařazeny do třídy přesnosti 0,5.