

Tabulka 1 – Největší dovolené chyby

Průtok (m ³ /h)	Největší dovolené chyby	
	při ověřování	při používání
$Q_{\min} \leq Q < 0,1Q_{\max}$	± 3 %	-6 % až +6 %
$0,1Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$	± 1,5 %	± 3 %

U plynoměrů některých typů, při jejichž schvalování byly aplikovány požadavky národních technických norem, se může největší dovolená chyba platná v době schválení typu měřidla lišit od výše uvedené největší dovolené chyby; v takovém případě se uplatní jako největší dovolená chyba hodnota této chyby uvedená v certifikátu o schválení typu.

2.2.1.2 Membránové plynoměry s teplotní kompenzací

Pro měřidla s teplotní kompenzací musí být největší dovolená chyba při ověřování zvýšena z hodnot uvedených v tabulce 1 o 0,5 % v rozpětí 30 °C rozmístěném symetricky okolo teploty t_{sp} specifikované výrobcem mezi 15 °C a 25 °C. Mimo toto rozpětí je navíc dovoleno zvýšení o 0,5 % v každém intervalu 10 °C.

2.2.2 Největší dovolené chyby při používání

Při ověřování měřidel v používání prováděném na vyžádání strany, jejíž zájmy mohou být významně poškozeny nesprávným měřením, se uplatní „největší dovolené chyby při používání“ uvedené v tabulce 1.

Pro plynoměry s teplotní kompenzací se uplatní největší dovolené chyby ve výši dvojnásobku největší dovolené chyby uvedené v článku 2.2.1.2.

Pro dosud používaná měřidla, při jejichž schvalování byly aplikovány požadavky národních technických norem, se uplatní největší dovolené chyby ve výši dvojnásobku největší dovolené chyby uvedené v certifikátu o schválení typu.

2.3 Tlaková ztráta

Střední hodnota tlakové ztráty plynoměru v rozsahu měřicího cyklu při maximálním průtoku Q_{\max} vzduchu o hustotě 1,2 kg/m³ nesmí překročit hodnoty uvedené v tabulce 2.

Tabulka 2 – Tlaková ztráta

Maximální průtok Q_{\max} m ³ /h	Maximální dovolená střední hodnota tlakové ztráty	
	při ověřování mbar	při používání mbar
2,5 až 16 včetně	2	2,2
25 až 65 včetně	3	3,3
100 a 160	4	4,4

3 Technické požadavky

Technické požadavky jsou založeny na požadavcích nařízení vlády č. 464/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na měřidla²⁾, s využitím relevantních požadavků harmonizovaných norem. Na měřidla, jejichž typ byl schválen podle zákona o metrologii, se při ověřování uplatňují technické požadavky, které byly rozhodné pro jejich uvedení do oběhu.